



HORARIO DE LABORATORIOS

Escuela de Ingeniería Mecánica
Coordinación de Laboratorios
2do. Semestre 2018



SEDE EDIFICIO T-7, CIUDAD UNIVERSITARIA, ZONA 12. GUATEMALA.

Laboratorio	Sec.	Horario	Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sa	Do	Cap.	Profesor	Asignación
520												
Procesos de Manufactura I	A	7:00 - 8:40		X						15	Ing. Luis Coronado	Todas las carreras excepto Industrial y Mecánica Industrial y Mec. Ind.
	B	7:00 - 8:40			X					15	Ing. Luis Coronado	
	C	7:00 - 8:40				X				15	Ing. Luis Coronado	
	D	15:40 - 17:20		X						15	Ing. Luis Coronado	
	E	15:40 - 17:20			X					15	Ing. Luis Coronado	
	F	15:40 - 17:20				X				15	Ing. Luis Coronado	
	G	9:00 - 11:00		X						15	Ing. Luis Coronado	
	H	9:00 - 11:00				X				15	Ing. Luis Coronado	
522												
Procesos de Manufactura II (Obligatoriamente deben de asignarse las dos prácticas, soldadura y CNC)												
Práctica Soldadura	A	7:00 - 8:40	X							10	Ing. Carlos Chicol	Todas las carreras excepto Industrial y Mecánica Industrial y Mec. Ind.
	B	7:00 - 8:40		X						10	Ing. Carlos Chicol	
	C	7:00 - 8:40				X				10	Ing. Carlos Chicol	
	D	16:30 - 18:10		X						10	Ing. Pablo Zúñiga	
	E	16:30 - 18:10			X					10	Ing. Pablo Zúñiga	
	F	16:30 - 18:10				X				10	Ing. Pablo Zúñiga	
	G	9:00 - 11:00		X						10	Ing. Carlos Chicol	
	H	9:00 - 11:00				X				10	Ing. Carlos Chicol	
Práctica CNC Cada 15 días	A - B	14:00 - 15:40	X							10	Ing. Victor Ruiz	Todas las carreras
	C - D	15:40 - 17:20	X							10	Ing. Victor Ruiz	
	E - F	14:00 - 15:40		X						10	Ing. Victor Ruiz	
	G - H	14:00 - 15:40			X					10	Ing. Victor Ruiz	
	I - J	14:00 - 15:40				X				10	Ing. Victor Ruiz	
	K - L	17:20 - 19:00		X						10	Ing. Victor Ruiz	
	M - N	17:20 - 19:00			X					10	Ing. Victor Ruiz	
	O - P	17:20 - 19:00				X				10	Ing. Victor Ruiz	
	Q - R	15:40 - 17:20		X						10	Ing. Victor Ruiz	
	S - T	15:40 - 17:20				X				10	Ing. Victor Ruiz	
	U - V	15:40 - 17:20			X					10	Ing. Victor Ruiz	
	510											
Instalaciones Mecánicas	A	18:10 - 19:50	X							10	Ing. Pablo Zúñiga	Todas las carreras
	B	18:10 - 19:50		X						10	Ing. Pablo Zúñiga	
	C	18:10 - 19:50			X					10	Ing. Pablo Zúñiga	
	D	18:10 - 19:50				X				10	Ing. Pablo Zúñiga	
	E	18:10 - 19:50					X			10	Ing. Pablo Zúñiga	
454												
Metalurgia y Metalografía	A	17:20 - 19:00	X							20	Ing. Hugo Ramírez	Todas las carreras
	B	17:20 - 19:00		X						20	Ing. Hugo Ramírez	
	C	17:20 - 19:00			X					20	Ing. Hugo Ramírez	
	D	17:20 - 19:00				X				20	Ing. Hugo Ramírez	
	E	17:20 - 19:00					X			20	Ing. Hugo Ramírez	
258												
Maquinas Hidráulicas	A	12:20 - 14:00	X							10	Ing. Ismael Véliz	Todas las carreras
	B	12:20 - 14:00		X						10	Ing. Ismael Véliz	
	C	12:20 - 14:00			X					10	Ing. Ismael Véliz	
	D	12:20 - 14:00				X				10	Ing. Ismael Véliz	
	E	14:50 - 16:30	X							10	Ing. Ismael Véliz	
	F	14:50 - 16:30		X						10	Ing. Ismael Véliz	
	G	14:50 - 16:30			X					10	Ing. Ismael Véliz	
	H	14:50 - 16:30				X				10	Ing. Ismael Véliz	
504												
Motores de Combustión	A	18:10 - 19:50	X							10	Ing. Byron Palacios	Todas las carreras
	B	18:10 - 19:50		X						10	Ing. Byron Palacios	
	C	18:10 - 19:50			X					10	Ing. Byron Palacios	
	D	18:10 - 19:50				X				10	Ing. Byron Palacios	
	E	18:10 - 19:50					X			10	Ing. Byron Palacios	
502												
Refrigeración y Aire Acond.	A	16:30 - 18:10	X							10	Ing. Luis Asturias	Todas las carreras
	B	16:30 - 18:10		X						10	Ing. Luis Asturias	
	C	16:30 - 18:10			X					10	Ing. Luis Asturias	
	D	16:30 - 18:10				X				10	Ing. Luis Asturias	
	E	16:30 - 18:10					X			10	Ing. Luis Asturias	
SEDE ITUGS PALIN, Km. 45 ANTIGUA RUTA A ESCUINTLA.												
Laboratorio	Sec.	Horario	Lu	Ma	Mi	Ju	Vi	Sa	Do	Cap.	Profesor	Asignación
520												
Procesos de Manufactura I Cada 15 días	I - J	8:00 - 12:30				X				20	Ing. Carlos Cabrera	Industrial y Mecánica Industrial
	K - L	8:00 - 12:30						X		20	Ing. Carlos Cabrera	
	M - N	13:30 - 18:00						X		20	Ing. Carlos Cabrera	
	O - P	8:00 - 12:30		X						20	Ing. Carlos Cabrera	
522												
Procesos de Manufactura II (Obligatoriamente deben de asignarse las dos prácticas, Soldadura y CNC)												
Práctica Soldadura	I - J	8:00 - 12:30				X				20	Ing. Fernando Paredes	Industrial y Mecánica Industrial
	K - L	8:00 - 12:30						X		20	Ing. Fernando Paredes	
	M - N	13:30 - 18:00						X		20	Ing. Fernando Paredes	
	O - P	8:00 - 12:30		X						20	Ing. Fernando Paredes	

Las secciones con un número igual o menor a 5 estudiantes asignados, serán clausuradas.
Para el laboratorio de Procesos de Manufactura II, deben de asignarse las dos prácticas:
Soldadura y CNC